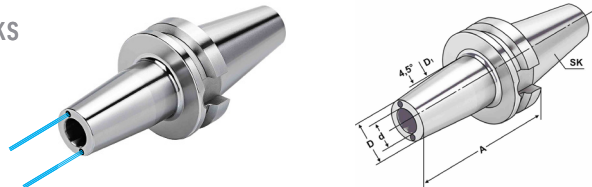



Upínač tepelný 4,5° s chladicími kanály

Shrink chucks 4,5° with coolant channels



pro upínání nástrojů se stopkou TK a HSS
for mounting of solid carbide and HSS-tool shanks



Katalogové číslo Catalog number	Kužel Taper	d	D	D ₁	l ₁	l ₂	A		G 2,5 25.000 min ⁻¹
BT40.90.TK4.06.ADB	BT40	6	21	27	36	10	90	AD/B	•
BT40.90.TK4.08.ADB	BT40	8	21	27	36	10	90	AD/B	•
BT40.90.TK4.10.ADB	BT40	10	24	32	41	10	90	AD/B	•
BT40.90.TK4.12.ADB	BT40	12	24	32	46	10	90	AD/B	•
BT40.90.TK4.14.ADB	BT40	14	27	34	46	10	90	AD/B	•
BT40.90.TK4.16.ADB	BT40	16	27	34	49	10	90	AD/B	•
BT40.90.TK4.18.ADB	BT40	18	33	42	49	10	90	AD/B	•
BT40.90.TK4.20.ADB	BT40	20	33	42	51	10	90	AD/B	•
BT50.100.TK4.06.ADB	BT50	6	21	27	36	10	100	AD/B	•
BT50.100.TK4.08.ADB	BT50	8	21	27	36	10	100	AD/B	•
BT50.100.TK4.10.ADB	BT50	10	24	32	41	10	100	AD/B	•
BT50.100.TK4.12.ADB	BT50	12	24	32	46	10	100	AD/B	•
BT50.100.TK4.14.ADB	BT50	14	27	34	46	10	100	AD/B	•
BT50.100.TK4.16.ADB	BT50	16	27	34	49	10	100	AD/B	•
BT50.110.TK4.18.ADB	BT50	18	33	42	49	10	110	AD/B	•
BT50.110.TK4.20.ADB	BT50	20	33	42	51	10	110	AD/B	•

l₁ = maximální upínací délka (clamping, depth, max.)

pro průměry stopek 6 až 25 s tolerancí h6

vhodné pro přístroje, které používají ohřev indukční, kontaktní a teplým vzduchem

l₂ = maximální délkové nastavení (length adjustment range max.)

for Ø 6- Ø25 with h6 tolerance

tool shanks must be used toolholders suitable for induction, contact and hot air shrink units